



# VALORISATION DES PLASTIQUES

Contenus dans les refus des unités  
de Traitement Mécano - Biologique

*Présenté par Jérôme CHACHAY*



# Les points de gisement



- Tri Mécanique en tête de traitement, sur Ordures Ménagères brutes
- Tri Mécanique après Pré-Traitement, BRS ou Siloda ou autre.
- Tri Mécanique après compostage



Refus d'affinage 10 à 70 mm



# Filières de Valorisation



- Valorisation énergétique
  - ⇒ Tri, préparation et conditionnement pour
    - ⇒ Four cimentier
    - ⇒ Four à Chaux
    - ⇒ Incinérateur – cogénération
- Valorisation matière
  - ⇒ Tri, lavage, densification et granulation
    - ⇒ Industrie du plastique



# Analyse du Gisement



- Caractérisation :
  - Quantités globales et par étapes
  - Nature des composants
  - Humidité et taux de fines résiduelles
  - Plages dimensionnelles suivant les étapes



# Analyse de débouchés



- Suivant les types, Énergétique ou Matière:
  - Granulométrie et nature
  - Niveau de propreté, indésirables ...
  - Volume de seuil économique ou de marché
  - Niveau économique de valorisation



# Schéma simple de valorisation énergétique



- Retrait des gros indésirables dans les flux de refus
- Homogénéisation du produit
- Élimination des indésirables et des fines résiduelles
- Conditionnement
  - Ennemis potentiels : PVC, Verre, Fines



# Tri et préparation pour la Valorisation Matière



- Captation de la matière visée dans les flux de refus
  - Homogénéisation du produit
  - Élimination des indésirables et des fines résiduelles
  - Conditionnement
- Difficultés: seuil minimum de rentabilité



- Nous vous remercions pour
  - votre attention
  - votre intérêt
  - et votre participation.
  
- Nous restons à votre disposition au Stand 84

*Jérôme CHACHAY*