

L'EQUILIBRE ECONOMIQUE DE LA VALORISATION ENERGETIQUE PAR INCINERATION

Jean-Mary LEJEUNE

Directeur Général Adjoint de NOVERGIE Sud-Ouest

Assises d'Agen – Juin 2008



QUELLE ENERGIE DANS NOS DECHETS?

- Énergie contenue:

- 1 Tonne d'ordures ménagères = 200 kg de fuel

- 1 Tonne de déchet industriel banal = 200 à 400 kg de fuel

Énergie produite:

En France ⇒ 13 millions de tonnes incinérées par an

produisent : 3 500 Gwh électriques

et 9 000 Gwh thermiques

Soit de 1,1 à 1,7 M TEP d'énergies fossiles économisées (selon mode d'équivalence) et à peine plus de 50% de l'énergie totale contenue

LES COÛTS DE LA VALORISATION ENERGETIQUE

Des coûts fixes importants :

Investissements (amortissements, financement, loyers), personnel, assurances, abonnements (électricité, gaz), impôts et taxes (dont TP), contrôles et mesures environnementale, redevances,.....

Des coûts proportionnels très variables :

Évacuation des résidus (mâchefers, REFIOM), réactifs, combustibles, entretien - maintenance, eau, taxes locales

Selon : - Solutions retenues pour les évacuations (ex : valorisation des mâchefers / stockage).

- Type de process, notamment traitement de fumées.

Des aléas et risques industriels : sinistres, pannes,...

LES RECETTES D'UNE UNITE DE VALORISATION ENERGETIQUE

Recettes traitement des déchets : (70 à 100 %)

- par la collectivité Cliente (OM)
- par les déchets tiers (DIB, boues, DASRI,...)

Impact fort des situations du marché concurrentiel, des parts respectives,...

Recettes de valorisation : (0 à 30 %)

- Matière : ferrailles, non-ferreux, (mâchefers / granulats)
- Énergie : vapeur, chaleur, électricité

Recettes indirectes:

- Primes EE à la valorisation énergétique pour collectivités, quotas CO₂ à l'utilisateur, ...

QUELLES PERSPECTIVES ECONOMIQUES ?

Coût global :

- Prix de revient global du traitement actuel : 100 à 130 €HT/t
- Valorisation énergétique : 0 à 40 €HT/t
- Soit coût net : 80 à 120 €HT/t**

Évolution récente et prévisible à CT:

- des facteurs de hausse : réglementation environnementale renforcée, TGAP, construction et travaux maintenance.
- des facteurs de baisse : hausse prix de l'énergie, valorisation mâchefers et métaux extraits (en attente : revalorisation des tarifs d'achat de l'électricité).

LES PRINCIPAUX FACTEURS DE LA MAITRISE DES COUTS

- Une **optimisation des tonnages traités** (quantitatif et qualitatif) en complémentarité des actions de prévention, recyclage et autres valorisations.
- Une **valorisation énergétique renforcée** (localisation du site par rapport aux utilisateurs de chaleur, développement des RDC, tarif achat, cogénération).
- Une **exploitation maîtrisée et performante** réduisant les risques et aléas et pérennisant l'outil.
- Une certaine « stabilité » réglementaire.

MERCI DE VOTRE ATTENTION

Site Internet : www.novergie.fr

Assises d'Agen – Juin 2008

