

# Réhabilitation du CSD de l'Albié à Monflanquin (47)



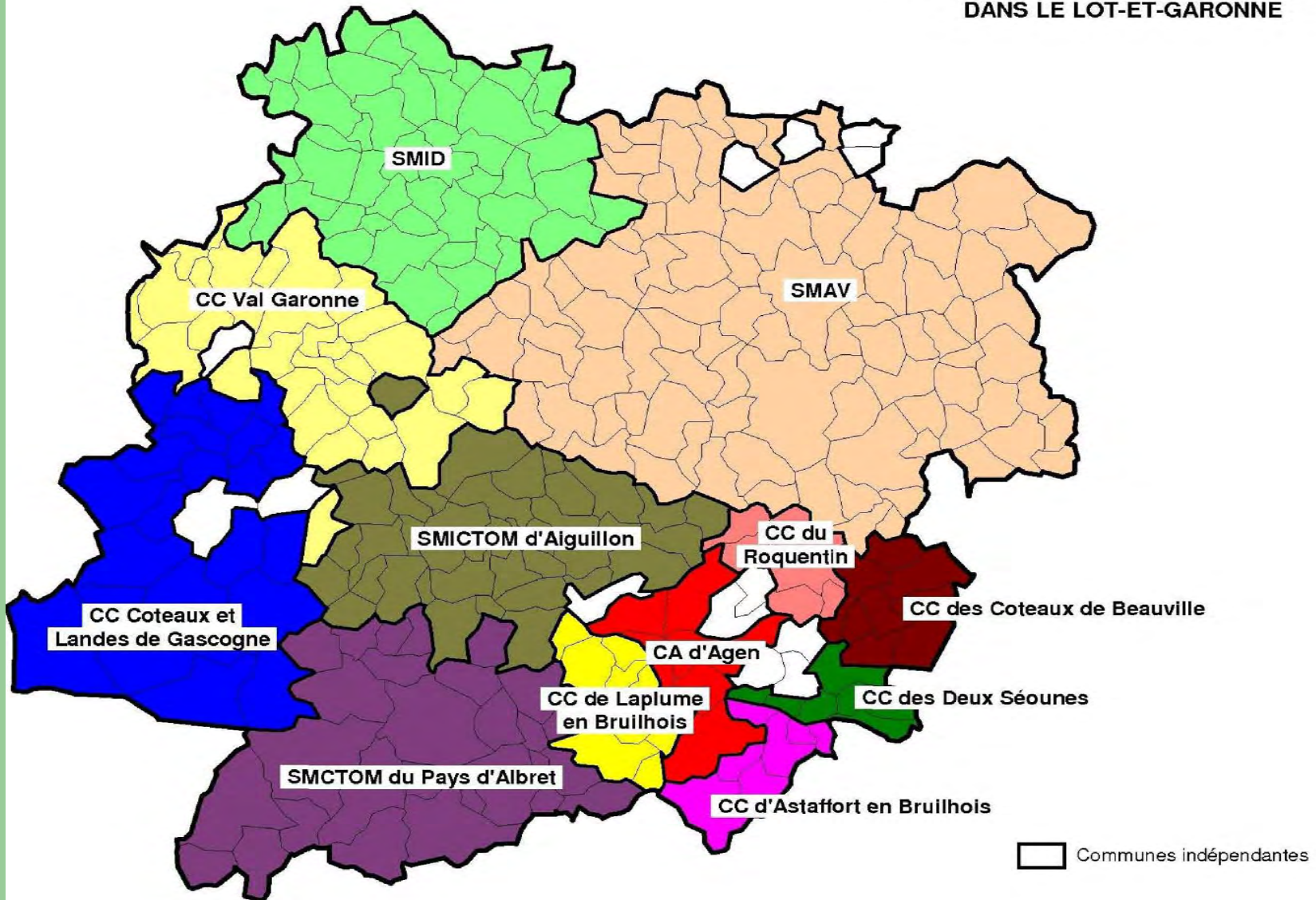
18/06/2008

# 1) Présentation

## 1-1 *Le SMAV*

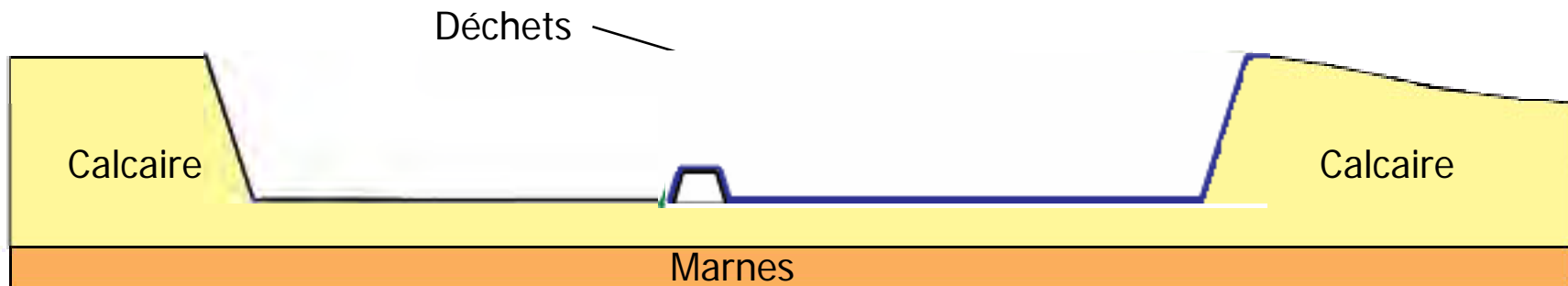
- Population de 94 000 habitants, répartis en 8 communautés de communes et 4 communes indépendantes
- Le syndicat traite les déchets d'environ 1/3 du département, toute la zone Nord/Nord-Est
- Compétence : transport et traitement des déchets ménagers assimilés

**ORGANISATION INTERCOMMUNALE DU TRAITEMENT  
DES DECHETS MENAGERS ET ASSIMILES  
DANS LE LOT-ET-GARONNE**



## 1-2 Principe d'exploitation

- a) Exploitation calcaire
- b) Imperméabilisation CSDU
- c) Stockage
- d) Réhabilitation



## *1-3 Le site du CSDU de l'Albié*

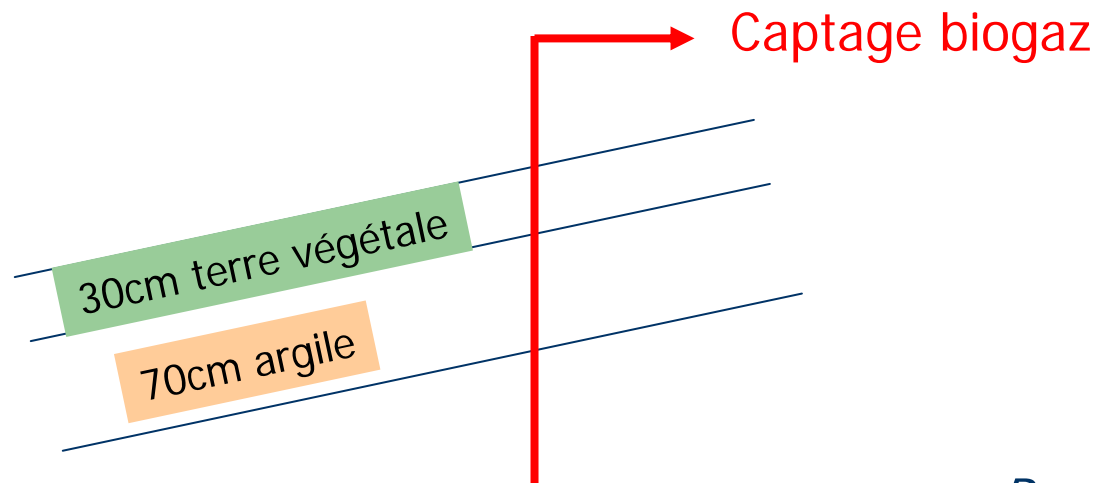
- 1981 = 16 000 t/an
- 1990 = 27 000 t/an
- 2000 = 29 000 t/an
- Actuellement = 34 000 t/an

## *1-4 Historique du site*



## 2) Modalités de réhabilitation

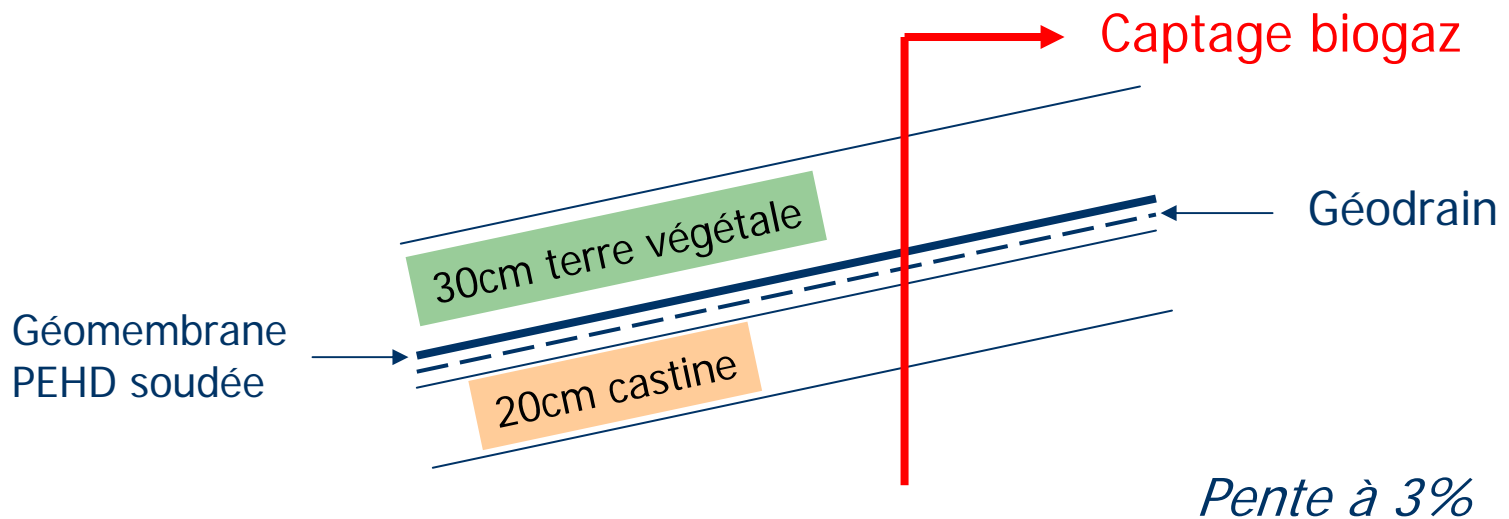
Casiers 1 à 4



*Pente à 3%*

## 2) Modalités de réhabilitation (suite)

Casiers 13 à 14 ter



### 3) Qualité verdissement

## Casier 1 fermé 1986



## 3) Qualité verdissement

### Casier 4 fermé 1999



### 3) Qualité verdissement

## Casier 14 fermé 2006



## 4) Bilan lixiviats

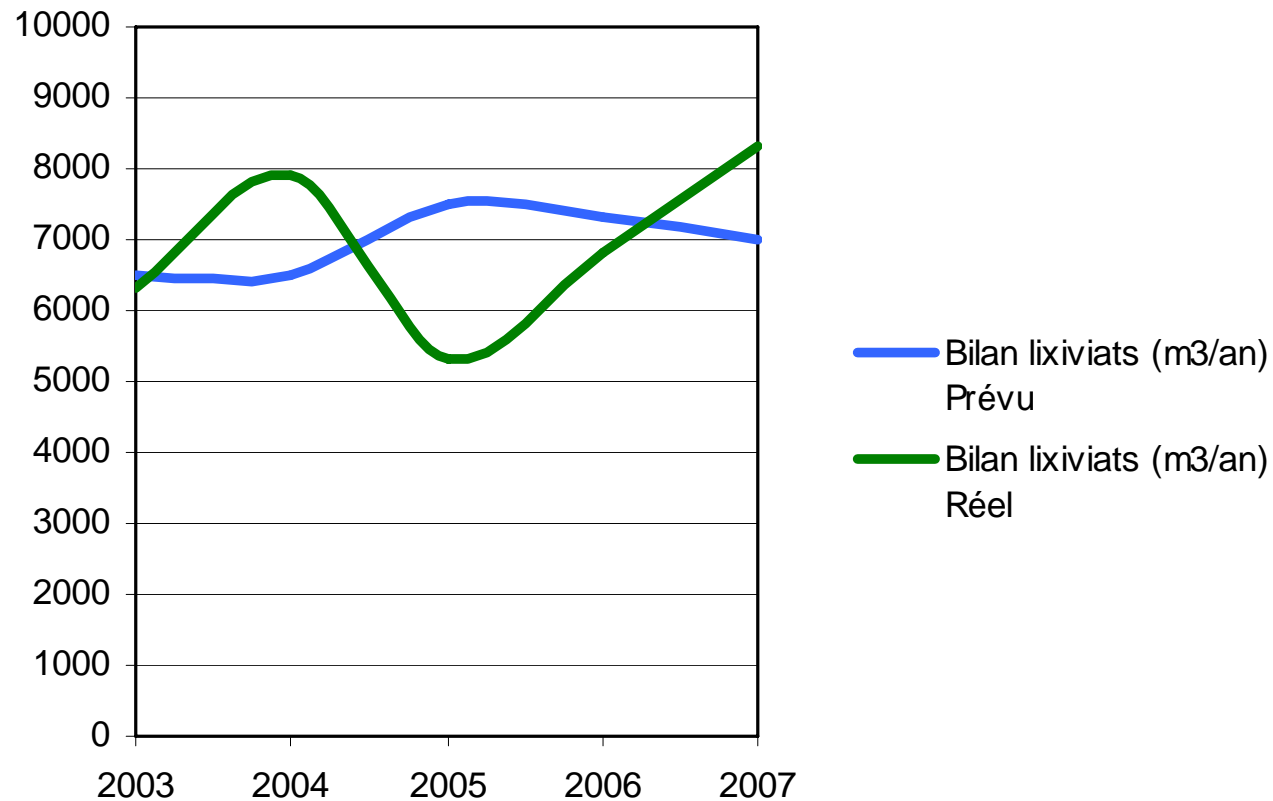
Années	S <sub>exploitation</sub>	S <sub>couverte</sub>
<i>2000-2002</i>	C <sub>13</sub>	C <sub>1-4</sub>
<i>2002-2004</i>	C <sub>14</sub>	C <sub>1-4</sub> C <sub>13</sub> (int)
<i>2005</i>	C <sub>14ter</sub>	C <sub>1-4</sub> C <sub>13-14</sub> (int)
<i>depuis 2006</i>	C <sub>15</sub>	C <sub>1-4</sub> C <sub>13-14</sub>

## 4) Bilan lixiviats

### Bassins de stockage



## 4) Bilan lixiviats (suite)



## 5) Bilan biogaz

**Torchère 250 m<sup>3</sup>/h  
(1999)**



**Torchère 500 m<sup>3</sup>/h  
(2006)**

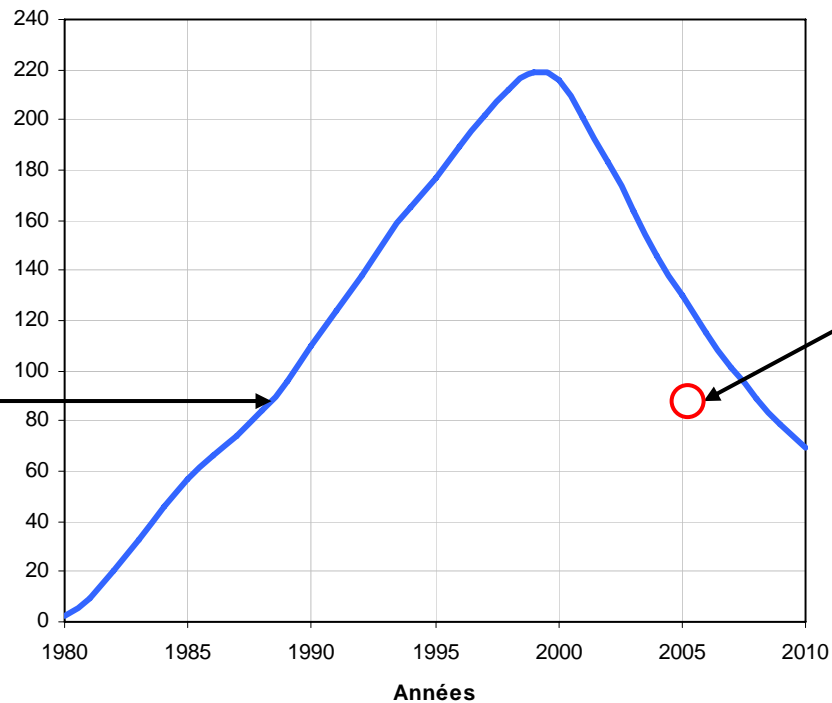


# 5) Bilan biogaz

## Casiers 1-4

CH<sub>4</sub> Théorique  
(m<sup>3</sup>/h)

Potentiel CH<sub>4</sub>



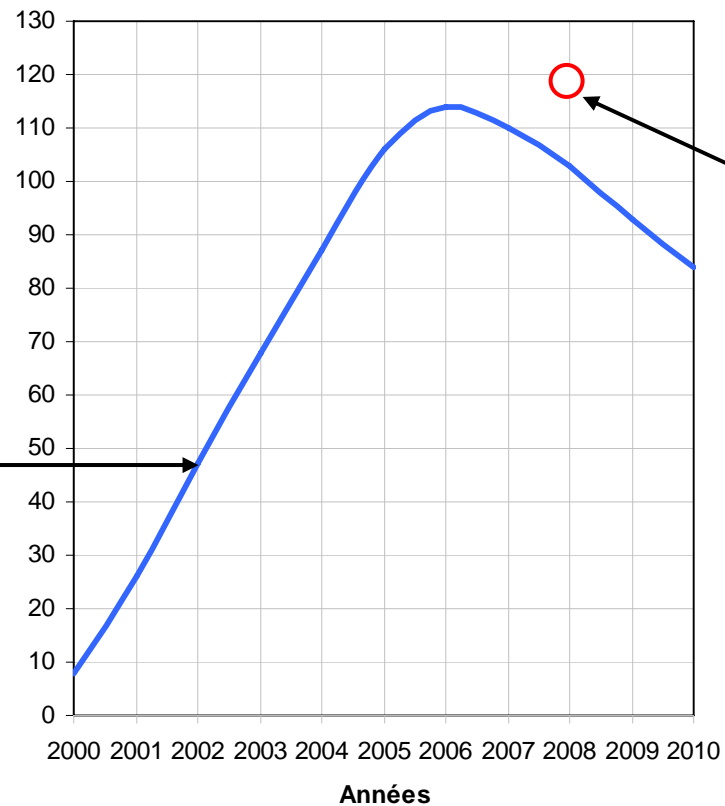
Observé

# 5) Bilan biogaz (suite)

## Casiers 13-14ter

CH<sub>4</sub> théorique  
(m<sup>3</sup>/h)

Potentiel CH<sub>4</sub>



## 6) Infos budgétaires

---

- Réhabilitation des casiers 1 à 4 : 11 €HT/m<sup>2</sup>
- Réhabilitation casiers 13 à 14b : 27 €HT/m<sup>2</sup>

## 7) Perspectives

- Création casier 16
- Traitement autonome des lixiviats
- Valorisation énergétique du biogaz

